

**PG**  
SCHWEISSTECHNIK

**Paul Görmiller** GmbH

**MIG/MAG-Schutzgasschweißgeräte**  
**MIG/MAG 221/251/351**  
**MIG/MAG 253/323**



*über 30 Jahre Erfahrung  
mit Schweißmaschinen*



Geschäftsführer: Paul Görmiller  
88486 Kirchberg · Burggraben 5  
Telefon 0 73 54/9 33 83-0  
Telefax 0 73 54/9 33 83-30  
PG-Schweisstechnik@t-online.de  
www.pg-schweisstechnik.de

**TÜV  
PROFI  
CERT**

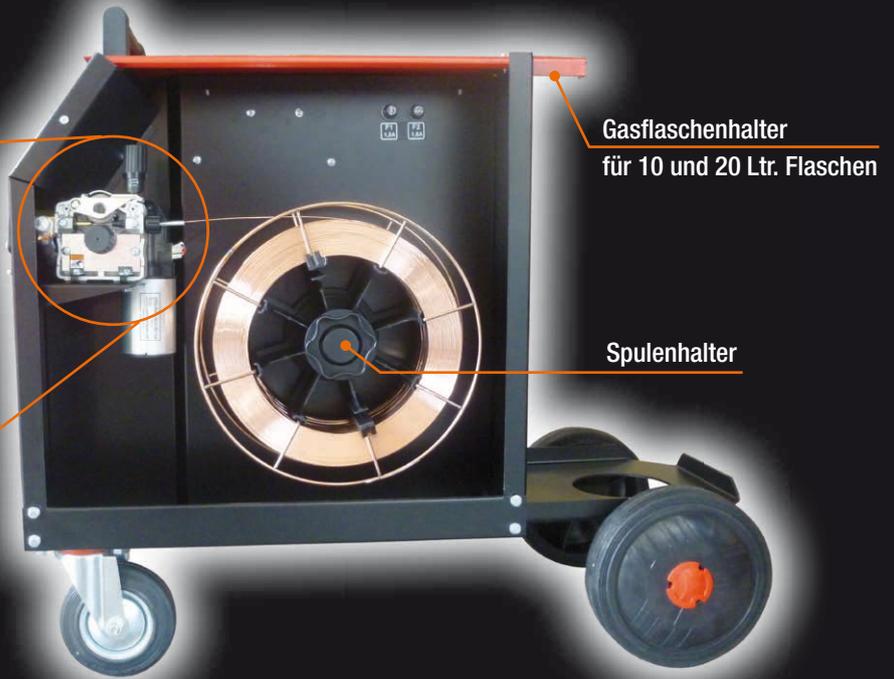
DIN EN ISO 9001:2008  
Zertifikat: 73 100 1110-45

**Schutzgasschweißgeräte**

# 221/251/253

## Drahtantrieb

2-Rollenantrieb:  
Verzahnte Antriebseinheit  
aus Alu-Druckguss



Gasflaschenhalter  
für 10 und 20 Ltr. Flaschen

Spulenhalter

## Bedienung

Kontroll-Leuchte

Überlast

Schalter

Ein / Aus

Potentiometer

Drahtvorschub

Pausenzeiteinstellung

Punktzeiteinstellung



Euro-Zentralanschluss  
für Handbrenner

Stufenschalter 1-7

bei MM 221, 253 - 1 x 10 Stufen

Stufenschalter 1-3

MM 251, 323, 351

Massebuchse ohne Drossel

bei MM 323, 351

Massebuchse  
mit Drossel



<b>MM 351</b>		VDE 0544 EN 60074-1 IEC 974-1
Fabr.No. 714 (M. 005)		
40A/16V - 350A/32V		
U <sub>1</sub>	X	35V 50V 100V
I <sub>1</sub>	Y	350A 200A 210A
U <sub>2</sub>	Z	32V 27V 24.5V
C <sub>os</sub> phi = 0,77 (350A)		
3 Phases	U1 V	I1 I1 I1
	3x400V	T25A 20A 14A 11A
T.C.I. F	50/60Hz	S1 14kVA 10kVA 7,5kVA
Cooling F	IP 21	MSZ EN 60204-1 S

# Drahtantrieb

4-Rollenantrieb:  
Verzahnte Antriebseinheit  
aus Alu-Druckguss



Gasflaschenhalter  
für 10 und 20 Ltr. Flaschen

Spulenhalter

# Bedienung

Schalter  
Ein / Aus

Einstellung von  
Schweisssmodus

SYN Drahtdurchmesserwahl  
oder manueller Schweisssmodus

Materialeinstellung und  
Schweisssgas

Anzeige Stufeneinstellung in  
SYN Schweisssmodus  
Punktzeiteinstellung

Pausenzeiteinstellung

Anzeigelampe für Programmeinlesen

Korrektur in SYN Schweisssmodus  
oder Drahtgeschwindigkeit  
in manuellem Schweisssmodus

Euro-Zentralanschluss  
für Handbrenner

Stufenschalter 1-3  
MM 251, 323, 351

Stufenschalter 1-7  
bei MM 221, 253 - 1 x 10 Stufen

Massebuchse ohne Drossel  
bei MM 323, 351  
bei MM 221, 251, 253

Massebuchse  
mit Drossel



<b>MM 323</b>		VDE 0544 EN 60074-1 IEC 974-1
40A/16V - 350A/32V		Fabr.No: 704 174 0105
U <sub>1</sub>	X	35% 60% 100%
I	F	350A 250A 210A
U <sub>2</sub>	U <sub>2</sub>	32V 27V 24.5V
Cup pin 0,77 (0,000)		
U <sub>1</sub> V	T25A	20A 14A 11A
3 Phases	3x400V	
I.C.I. F	80/60Hz	S1
14kVA	10kVA	7,5kVA
Cooling F	IP 21	MSZ EN 60204-1

# 323/351 Synergie

## Compact MIG 221

	Netz	Schweißen	Bauweise		
Netzspannung	(V) 3-phasig				400
Dauerleistung	(kVA)				4,0
Maximalleistung	(kVA)				8,0
Dauerstrom	(A)				7
Maximalstrom	(A)				12
Leistungsfaktor					
cos. phi	(Hz)				0,75
Frequenz	(Hz)				50/60
Sicherung, träge	(A)				16
Schweißstrom	(A)				35 - 230
Schweißstrom bei 35%	(A)				35 bei 230 A
Schweißstrom bei 60%	(A)				170 A
Schweißstrom bei 100%	(A)				130 A
Spannungsbereich	(V)				15,5 - 25,5 V
Leerlaufspannung	(V)				17 - 33,5 V
Maße	(mm) LxBxH				800 x 380 x 610
Gewicht	(kg)				76
Schutzart					IP 21
Kühlart					F
Isolationsklasse					F
Normen					VDE 0544-1, IEC 974-1, EN 60974-1
Schaltstufen					10

## Compact MIG

	Netz	Schweißen	Bauweise		
Netzspannung	(V) 3-phasig				400
Dauerleistung	(kVA)				4,5
Maximalleistung	(kVA)				8,7
Dauerstrom	(A)				6,5
Maximalstrom	(A)				14
Leistungsfaktor					
cos. phi	(Hz)				0,79
Frequenz	(Hz)				50/60
Sicherung, träge	(A)				16 A
Schweißstrom	(A)				40 - 250 A
Schweißstrom bei 35%	(A)				250 A
Schweißstrom bei 60%	(A)				190 A
Schweißstrom bei 100%	(A)				150 A
Spannungsbereich	(V)				16 - 27 V
Leerlaufspannung	(V)				17,5 - 38 V
Maße	(mm) LxBxH				800 x 380 x 610
Gewicht	(kg)				80
Schutzart					IP 21
Kühlart					F
Isolationsklasse					F
Normen					VDE 0544-1, IEC 974-1, EN 60974-1
Schaltstufen					21

## 251/253 Syn.

	Netz	Schweißen	Bauweise		
Netzspannung	(V) 3-phasig				400
Dauerleistung	(kVA)				4,0
Maximalleistung	(kVA)				8,5
Dauerstrom	(A)				5,0
Maximalstrom	(A)				12
Leistungsfaktor					
cos. phi	(Hz)				0,79
Frequenz	(Hz)				50/60
Sicherung, träge	(A)				16 A
Schweißstrom	(A)				30 - 250 A
Schweißstrom bei 35%	(A)				250 A
Schweißstrom bei 60%	(A)				190 A
Schweißstrom bei 100%	(A)				150 A
Spannungsbereich	(V)				15,5 - 26,5 V
Leerlaufspannung	(V)				17 - 36 V
Maße	(mm) LxBxH				800 x 380 x 610
Gewicht	(kg)				80
Schutzart					IP 21
Kühlart					F
Isolationsklasse					F
Normen					VDE 0544-1, IEC 974-1, EN 60974-1
Schaltstufen					10

## Compact MIG

	Netz	Schweißen	Bauweise		
Netzspannung	(V) 3-phasig				400
Dauerleistung	(kVA)				7,5
Maximalleistung	(kVA)				14,0
Dauerstrom	(A)				11
Maximalstrom	(A)				20,0
Leistungsfaktor					
cos. phi	(Hz)				0,77
Frequenz	(Hz)				50
Sicherung, träge	(A)				25
Schweißstrom	(A)				40 - 350
Schweißstrom bei 35%	(A)				35% = 350 A
Schweißstrom bei 60%	(A)				260 A
Schweißstrom bei 100%	(A)				210 A
Spannungsbereich	(V)				16 - 32 V
Leerlaufspannung	(V)				17 - 46 V
Maße	(mm) LxBxH				800 x 380 x 650
Gewicht	(kg)				116
Schutzart					IP 21
Kühlart					F
Isolationsklasse					F
Normen					VDE 0544-1, IEC 974-1, EN 60974-1
Schaltstufen					21

## 351/323 Syn.

	Netz	Schweißen	Bauweise		
Netzspannung	(V) 3-phasig				400
Dauerleistung	(kVA)				7,0
Maximalleistung	(kVA)				13,0
Dauerstrom	(A)				10
Maximalstrom	(A)				19,0
Leistungsfaktor					
cos. phi	(Hz)				0,82
Frequenz	(Hz)				60
Sicherung, träge	(A)				25
Schweißstrom	(A)				30 - 320
Schweißstrom bei 35%	(A)				45% = 320 A
Schweißstrom bei 60%	(A)				270 A
Schweißstrom bei 100%	(A)				215 A
Spannungsbereich	(V)				15,5 - 30 V
Leerlaufspannung	(V)				18 - 45 V
Maße	(mm) LxBxH				800 x 380 x 650
Gewicht	(kg)				116
Schutzart					IP 21
Kühlart					F
Isolationsklasse					F
Normen					VDE 0544-1, IEC 974-1, EN 60974-1
Schaltstufen					21